HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

TEKNOR APEX

Chemlon® 66CF4

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

产品说明

66CF4 is a 20% carbon fibre filled grade of nylon 66. It offers outstanding strength and stiffness - coupled with low density and improved electrical conductivity of moulded parts. It is suitable for applications such as bearings and mechanical parts.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 欧洲		
填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 20% 填料按重量		
特性	• 低密度	• 高刚性	• 高强度
用途	• 机器/机械部件	• 轴承	
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性 [1]

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.22	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率 [2]	0.20 到 1.0	--	%	内部方法
吸水率 (平衡, 73°F, 50% RH)	2.2	--	%	ISO 62
机械性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
拉伸模量	2.18E+6	1.22E+6	psi	ISO 527-1
拉伸应力	29000	21800	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.0	4.1	%	ISO 527-2
弯曲模量	1.60E+6	1.09E+6	psi	ISO 178
弯曲应力	37700	27600	psi	ISO 178
冲击性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度	2.1	3.6	ft·lb/in²	ISO 180/A
热性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	> 392	--	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	> 392	--	°F	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	6.7E-6	--	in/in/°F	内部方法
线形热膨胀系数 - 垂直	2.8E-5	--	in/in/°F	内部方法
电气性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
体积电阻率	1.0E+12	--	ohms·cm	IEC 60093
可燃性	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级				UL 94
0.06 in, Teknor Apex test result	HB	--		

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0	hr
料筒后部温度	536 到 563	°F
料筒中部温度	536 到 563	°F
料筒前部温度	536 到 563	°F
加工（熔体）温度	545 到 572	°F
模具温度	194 到 212	°F
注射速度	快速	

HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

Chemlon® 66CF4

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

注射	干燥 单位制
Back Pressure	Low
Screw Speed	Moderate

注射说明

No drying is necessary unless the material has been exposed to air for longer than three hours. The appearance of splash marks on the surface of mouldings indicates excessive moisture is present.